Приложение 5.4.3

Наименование организации, выдавшей задание \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Форма 1-2

Объект \_\_\_Здание ОРИНО\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ОВН-004

Задание на определение тепловыделений от технологического оборудования

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № позиции по  технологическому плану | Наименование оборудования | Количество оборудования | Коэффициент одновременности | Тепловыделения от единицы технол обор | Данные для определения тепловыделений на единицу оборудования | | | | | | | | | От нагретых поверхностей оборудования и трубопроводов | | Общая установленная мощность, кВт или требуемая освещенность | примечание |
| От электродвигателей | | | | | Среднечасовой расход мощности э/сварочнцых контактн машин, кВт/ч | От печи | | | Площадь наружной поверхности, м2 | Температура наружной поверхности, °С |
| Установочная мощность, кВт | | Коэффициент загрузки | Коэффициент использования | КПД | Вид и теплотворность топлива, ккал/кг | Расход топлива,кг\ч | Установочная мощность, кВт |
| Без охл | С охлпжд |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 |
| 1/  29 | Печь вакуумная  СНВС-150/3-И2П | 2 | 0,8 | Т=350°С  Вакуум.насос произв. 20 м3/ч | 5 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2х13,28 |  |  |  |
| 2/  38а | Суш. шкаф  СНВС-1000/2,5-И2П | 1 | 0,8 | V=1000 л, Т=250°С  Вакуумн.насос произв. 92,2 м3/ч | 20 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 17,2 |  |  |  |
| 3/  29 | Суш. шкаф СНВС-8.8.8/2,5-И2П | 1 | 0,8 | Т=250°С  Вакуумн.насос произв. 92,2 м3/ч | 20 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 14,56 |  |  |  |
| 4/  38а | Вакуумная заливочная установка №1 НО-1000 | 1 | 0,8 | Т=150°С;  2 вакуумных насоса  произв.300 м3/ч | 30 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 18,24 |  |  |  |
| 5/  38а | Термокамера ХС 720 | 1 | 0,8 | Т=300°С ,  Объем отводимого воздуха 75 м3/ч | 10 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 10,31 |  |  |  |
| 6/  29,  38а | Термокамера ХС 400 | 2 | 0,8 | Т=300°С ,  Объем отводимого воздуха 42 м3/ч | 6,0 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2х10,31 |  |  |  |
| 9/  28а | Печь СНОЛ36/12-ДВ | 2 | 0,8 | Т=1250°С | 10 |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  | 2х4,41 |  |  |  |
| 13/30 | Сварочн аппарат 200с Супер | 1 | 0,8 |  | 4,0 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 0,69 |  |  |  |
| 14  /38а | Мешалка  SJB-X | 1 | 0,8 | Скорость вращения 150 об/мин | 0,5 |  | 0,6 |  |  |  |  |  |  | 2,76 |  |  |  |
| 15/ 39 | Станок заточной ТШ2 | 1 | 0,8 |  | 2,2 |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 16/ 38в | Станок сверлильный  2М112 | 2 | 0,8 |  | 0,6 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2,2 |  |  |  |
| 17/  38б | Станок намоточныйСН-10С-600 Прогресс | 1 | 0,8 |  | 6 |  | 0,8 |  |  |  |  |  |  | 16,23 |  |  |  |
| 18/30 | Паяльная ванна  Магистр Ц20-В | 1 | 0,8 | Зеркало 0,05 м2; V=30 кг, припоя; Т=300°С | 4,0 |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  | 3,4 |  |  |  |
| 22/30 | Установка гор.лужения ИНТ 4П | 2 | 0,8 | Зеркало 0,6 м2; V=100 кг, припоя; Т=300°С | 6 |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 34 / 28 | Пылеулавливатель УВП-1200 | 1 | 0,8 | Скорость движения воздуха на всасывании 24 м/с;  Количество всасываемого воздуха 1200 м3/ч | 0,5 |  | 0,7 |  |  |  |  |  |  | 1,12 |  |  |  |
| 1с | Вакуумная заливаочная установка НО-1000-054.00.00.00 ПС | 1 |  | Т=150°С;  2 вакуумных насоса  произв.300 м3/ч | 70 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 9,37 |  |  |  |
| 2с | Сушильная печь  УС-3 | 2 |  | Т=200°С;  V=1000 л;  Забор воздуха для создания Р внутр=6 атм;  Выброс примерно 2000  м3/ч | 29 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2х6,77 |  |  |  |
| 3с | Сушильная печь  УС-3 | 2 |  | 29 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2х6,77 |  |  |  |
| 4с | Сушильная печь  293.2.983.001 | 1 |  | Т=350°С;  V=500 л;  Выброс примерно 1000  м3/ч | 12 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 2,44 |  |  |  |
| 5с | Печь вакуумная  СНВС-4.3,4.3,4.9/3-И2П | 1 |  | V=90 л»  Т=350°С; | 5 |  |  |  |  |  |  |  |  | 3,94 |  |  |  |
| 6с | Термическая печь СНОЛ 36/12-ДВ-В | 1 |  | V=36 л»  Т=1250°С; | 10 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 8,93 |  |  |  |
| 7с | Печь вакуумная  СНВС150/3-И2П | 1 |  | Т=350°С  Вакуум.насос произв. 20 м3/ч | 6 |  | 0,5 |  |  |  |  |  |  | 9,02 |  |  |  |
| 8с | Установка лужения УЛ-30 | 1 |  | Зеркало 0,12 м2; V=80 кг, припоя; Т=300°С | 3,5 |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  | 2,08 |  |  |  |
| 11с | Травильная ванна | 1 |  | пластиковая |  |  | 0,4 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |